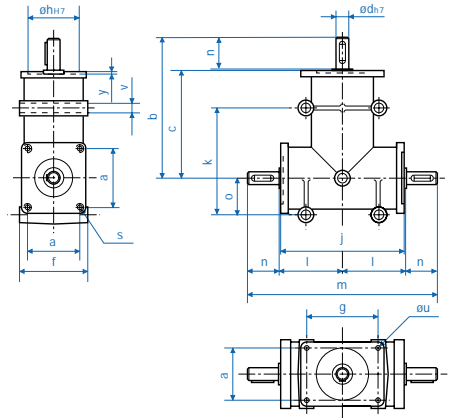


Kegelradgetriebe

Bevel gear units



1 Antriebswelle, 1 Abtriebswelle/Wellenanordnung 1

1 Input shaft, 1 Output shaft/Shaft position 1

i	$n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$		a	b	c	d	f	g	h	j	k	l	n	o	r	s	u	v	y	Bestell Nr. Part No.
	P_{an} [kW]	M_{t2} [Nm]																		
1:1	1,5	10,0	46	121	90	14	70	46	47	110	95	56	30	32	60	M 8	M 8	8,5	3	558-011-001
2:1	0,75	10,0	46	121	90	14	70	46	47	110	95	56	30	32	60	M 8	M 8	8,5	3	558-011-002
3:1	0,4	7,7	46	121	90	14	70	46	47	110	95	56	30	32	60	M 8	M 8	8,5	3	558-011-003

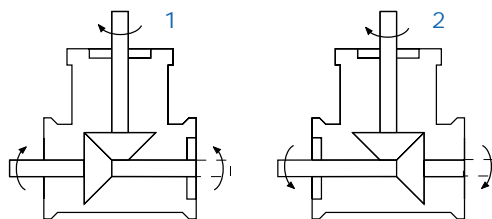
1 Antriebswelle, 1 Abtriebswelle/Wellenanordnung 2

1 Input shaft, 1 Output shaft/Shaft position 2

i	$n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$		a	b	c	d	f	g	h	j	k	l	n	o	r	s	u	v	y	Bestell Nr. Part No.
	P_{an} [kW]	M_{t2} [Nm]																		
1:1	1,5	10,0	46	121	90	14	70	46	47	110	95	56	30	32	60	M 8	M 8	8,5	3	558-011-101
2:1	0,75	10,0	46	121	90	14	70	46	47	110	95	56	30	32	60	M 8	M 8	8,5	3	558-011-102
3:1	0,4	7,7	46	121	90	14	70	46	47	110	95	56	30	32	60	M 8	M 8	8,5	3	558-011-103

Shaft position

Wellenanordnung



At ratios to speed $n_{2max} = 1500 \text{ r.p.m.}$

Bevel gears: Spiral teeth, case hardened steel, lapped.

Case: Light metal alloy

Oil: 10 - 12° E at 50 °C

Keyways acc. to DIN 6885/1

*) without keyway

Bei Übersetzungen ins Schnelle $n_{2max} = 1500 \text{ min}^{-1}$

Kegelräder: Einsatzstahl, spiralverzahnt, einsatzgehärtet und geläpft.

Gehäuse: Leichtmetall - Legierung

Öl: 10 - 12° E bei 50 °C

Keilnuten nach DIN 6885/1

*) ohne Nut

Max. transmitting torque per unit M_{t2} [Nm]
Input power P_{an} [kW]

Max. übertragbares Drehmoment je Getriebe M_{t2} [Nm]
Antriebsleistung P_{an} [kW]