

# Schneckenradsätze

## Worm gear units

### DIN 3975/3976

Gearing right hand

### Worm

171-.....

hardened/ground

172-.....

not hardened

not ground

Steel: 1.7131

(16 MnCr 5)

### DIN 3975/3976

Verzahnung rechtssteigend

### Schneckenwelle

171-.....

gehärtet/geschliffen

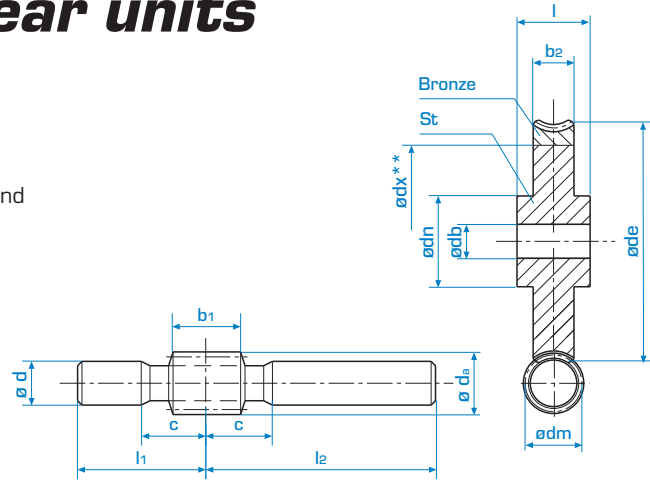
172-.....

nicht gehärtet

nicht geschliffen

Stahl: 1.7131

(16 MnCr 5)



Achsabstand

50 mm

Centre distance

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	d	c	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	2,5	4	26,5	31,5	22	33	65	115	34	0,574	171-325-426	172-325-426
9,50:1	2	4	22,4	26,4	22	30	65	115	32	0,523	171-320-422	172-320-422
12,00:1	1,6	4	23	26,2	22	30	65	115	28	0,532	171-316-423	172-316-423
14,50:1	2,5	2	26,5	31,5	22	30	65	115	34	0,576	171-325-226	172-325-226
19,00:1	2	2	22,4	26,4	22	30	65	115	32	0,523	171-320-222	172-320-222
24,00:1	1,6	2	23	26,2	22	30	65	115	28	0,532	171-316-223	172-316-223
29,00:1	2,5	1	26,5	31,5	22	30	65	115	34	0,576	171-325-126	172-325-126
38,00:1	2	1	22,4	26,4	22	30	65	115	32	0,523	171-320-122	172-320-122
48,00:1	1,6	1	23	26,2	22	30	65	115	28	0,532	171-316-123	172-316-123
62,00:1	1,25	1	22,4	24,9	22	25	65	115	25	0,528	171-312-122	172-312-122
82,00:1	1	1	18	20	20,5	25	65	115	22	0,430	171-310-118	172-310-118

### Worm wheel

176-.....

Specialbronze \*\*

Hub: Steel

175-.....

Cast iron

### Schneckenrad

176-.....

Spezialbronze \*\*

Nabe: Stahl

175-.....

Grauguß

i	Modul Module	$z_1^*$	$z^*$	$d_e$	$d_n$	$d_b$	$d_x^{**}$	$b_2$	l	[kg]	Bestell Nr. Part No.	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	2,5	4	29	82	50	20	52	20	26	0,755	176-325-429	0,656	175-325-429
9,50:1	2	4	38	84	50	20	59	18	26	0,790	176-320-438	0,688	175-320-438
12,00:1	1,6	4	48	82	50	20	59	16	26	0,733	176-316-448	0,636	175-316-448
14,50:1	2,5	2	29	82	50	20	52	20	26	0,755	176-325-229	0,656	175-325-229
19,00:1	2	2	38	84	50	20	59	18	26	0,790	176-320-238	0,688	175-320-238
24,00:1	1,6	2	48	82	50	20	59	16	26	0,733	176-316-248	0,636	175-316-248
29,00:1	2,5	1	29	82	50	20	52	20	26	0,755	176-325-129	0,656	175-325-129
38,00:1	2	1	38	84	50	20	59	18	26	0,790	176-320-138	0,688	175-320-138
48,00:1	1,6	1	48	82	50	20	59	16	26	0,733	176-316-148	0,636	175-316-148
62,00:1	1,25	1	62	82	50	15	61	16	22	0,776	176-312-162	0,676	175-312-162
82,00:1	1	1	82	84,9	50	15	66	14	22	0,734	176-310-182	0,638	175-310-182

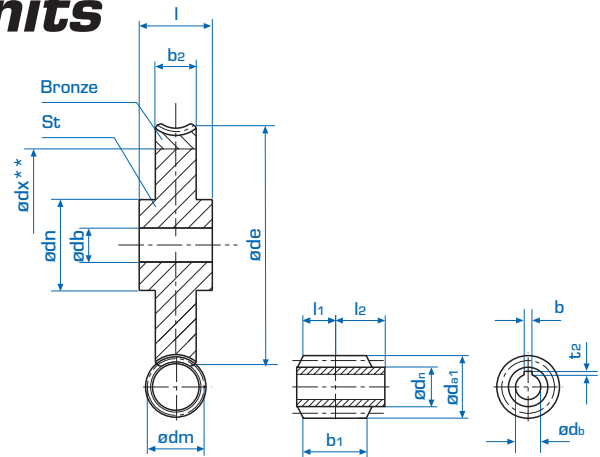
\*  $z_1$ : Zähne - Gangzahl/ Number of teeth - threads;  $d_x^{**}$  ca.  $\varnothing$  St/ Bronze; i = Übersetzungsverh./ ratio

# Schneckenradsätze

## *Worm gear units*

**DIN 3975/3976**  
 Gearing right hand  
 Bored worm  
 Steel: 1.0503 (C 45)

**DIN 3975/3976**  
 Verzahnung rechtssteigend  
 Bohrungsschnecke  
 Stahl: 1.0503 (C 45)



Achsabstand

50 mm

Centre distance

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d_n$	$d_b$	b	$t_2$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	2,5	4	26,5	31,5	20	12	4	1,8	19,5	27,5	34	0,137	173-325-426
9,50:1	2	4	22,4	26,4	17	10	3	1,4	18,5	24,5	32	0,091	173-320-422
12,00:1	1,6	4	23	26,2	18,5	12	4	1,8	16,0	24,0	28	0,080	173-316-423
14,50:1	2,5	2	26,5	31,5	20	12	4	1,8	19,5	27,5	34	0,137	173-325-226
19,00:1	2	2	22,4	26,4	17	10	3	1,4	18,5	24,5	32	0,091	173-320-222
24,00:1	1,6	2	23	26,2	18,5	12	4	1,8	16,0	24,0	28	0,080	173-316-223
29,00:1	2,5	1	26,5	31,5	20	12	4	1,8	19,5	27,5	34	0,137	173-325-126
38,00:1	2	1	22,4	26,4	17	10	3	1,4	18,5	24,5	32	0,091	173-320-122
48,00:1	1,6	1	23	26,2	18,5	12	4	1,8	16,0	24,0	28	0,080	173-316-123
62,00:1	1,25	1	22,4	24,9	19	12	4	1,8	14,5	22,5	25	0,070	173-312-122
82,00:1	1	1	18	20	15	10	3	1,4	12,5	18,5	22	0,037	173-310-118

Sollten Sie andere Abmessungen benötigen, helfen Ihnen unsere Konstrukteure gerne weiter.

*If you need other dimensions - please contact our engineering department.*

\* $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl/ *Number of teeth - threads*;  $d_x^{**}$  ca. ø St/ *Bronze*;  $i$  = Übersetzungsverh./ *ratio*

# Schneckenradsätze

## Worm gear units

### DIN 3975/3976

Gearing right hand  
**Worm**

171-.....  
 hardened/ground

172-.....  
 not hardened  
 not ground

Steel: **1.7131**  
 (16 MnCr 5)

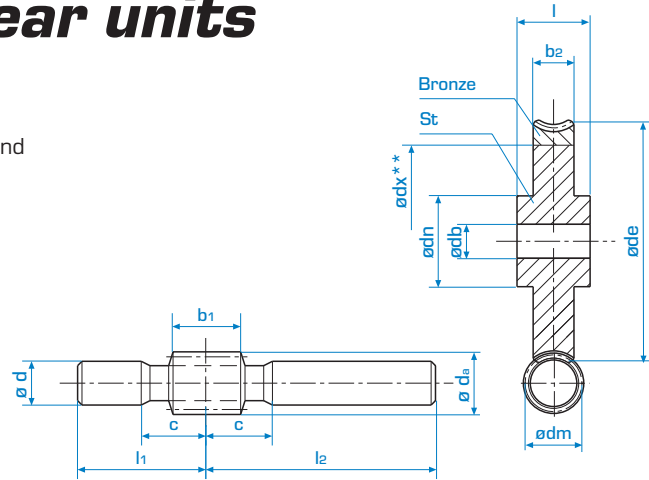
### DIN 3975/3976

Verzahnung rechtssteigend  
**Schneckenwelle**

171-.....  
 gehärtet/geschliffen

172-.....  
 nicht gehärtet  
 nicht geschliffen

Stahl: **1.7131**  
 (16 MnCr 5)



Achsabstand

63 mm

Centre distance

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d$	$c$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	3,15	4	33,5	39,8	27	40	75	135	40	1,03	171-431-433	172-431-433
9,75:1	2,5	4	26,5	31,5	27	40	75	135	40	0,888	171-425-426	172-425-426
12,25:1	2	4	28	32	27	35	75	135	32	0,931	171-420-428	172-420-428
14,50:1	3,15	2	33,5	39,8	27	35	75	135	40	1,04	171-431-233	172-431-233
19,50:1	2,5	2	26,5	31,5	27	35	75	135	40	0,900	171-425-226	172-425-226
24,50:1	2	2	28	32	27	35	75	135	32	0,931	171-420-228	172-420-228
29,00:1	3,15	1	33,5	39,8	27	35	75	135	40	1,04	171-431-133	172-431-133
39,00:1	2,5	1	26,5	31,5	27	35	75	135	40	0,900	171-425-126	172-425-126
49,00:1	2	1	28	32	27	35	75	135	32	0,931	171-420-128	172-420-128
61,00:1	1,6	1	28	31,2	27	30	75	135	30	0,935	171-416-128	172-416-128
83,00:1	1,25	1	22,4	24,9	25,5	25	75	135	25	0,789	171-412-122	172-412-122

### Worm wheel

176-.....

Specialbronze \*\*  
 Hub: Steel

175-.....

Cast iron

### Schneckenrad

176-.....

Spezialbronze \*\*  
 Nabe: Stahl

175-.....

Grauguß

i	Modul Module	$z_1^*$	$z^*$	$d_e$	$d_n$	$d_b$	$d_x^{**}$	$b_2$	$l$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	3,15	4	29	102	60	25	68	26	32	1,50	176-431-429	1,31	175-431-429
9,75:1	2,5	4	39	107	60	25	78	22	32	1,57	176-425-439	1,36	175-425-439
12,25:1	2	4	49	104	60	25	80	20	32	1,44	176-420-449	1,25	175-420-449
14,50:1	3,15	2	29	102	60	25	68	26	32	1,50	176-431-229	1,31	175-431-229
19,50:1	2,5	2	39	107	60	25	78	22	32	1,57	176-425-239	1,36	175-425-239
24,50:1	2	2	49	104	60	25	80	20	32	1,44	176-420-249	1,25	175-420-249
29,00:1	3,15	1	29	102	60	25	68	26	32	1,50	176-431-129	1,31	175-431-129
39,00:1	2,5	1	39	107	60	25	78	22	32	1,57	176-425-139	1,36	175-425-139
49,00:1	2	1	49	104	60	25	80	20	32	1,44	176-420-149	1,25	175-420-149
61,00:1	1,6	1	61	104	60	20	81	20	32	1,48	176-416-161	1,29	175-416-161
83,00:1	1,25	1	83	107,4	60	20	87	16	26	1,32	176-412-183	1,15	175-412-183

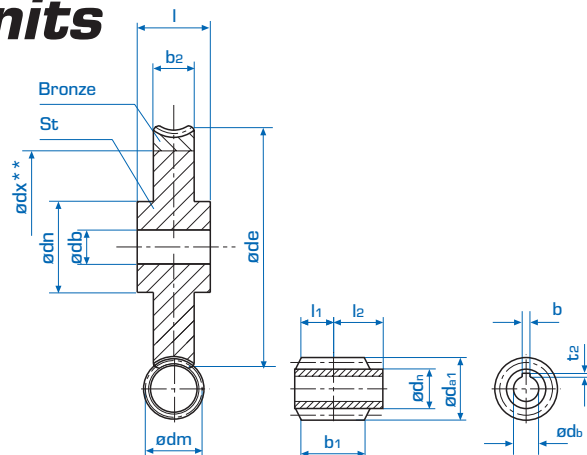
\*  $z_1$ : Zähne - Gangzahl/ Number of teeth - threads;  $d_x^{**}$  ca.  $\delta$  St/ Bronze;  $i$  = Übersetzungsverh./ ratio

# Schneckenradsätze

## Worm gear units

**DIN 3975/3976**  
 Gearing right hand  
**Bored worm**  
 Steel: 1.0503 (C 45)

DIN 3975/3976  
 Verzahnung rechtssteigend  
**Bohrungsschnecke**  
 Stahl: 1.0503 (C 45)



Achsabstand		63 mm											Centre distance
i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d_n$	$d_b$	b	$t_2$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	3,15	4	33,5	39,8	25	16	5	2,3	23	33	40	0,248	173-431-433
9,75:1	2,5	4	26,5	31,5	20	12	4	1,8	22,5	30,5	40	0,158	173-425-426
12,25:1	2	4	28	32	22,5	14	5	2,3	18,5	28,5	32	0,144	173-420-428
14,50:1	3,15	2	33,5	39,8	25	16	5	2,3	23	33	40	0,248	173-431-233
19,50:1	2,5	2	26,5	31,5	20	12	4	1,8	22,5	30,5	40	0,158	173-425-226
24,50:1	2	2	28	32	22,5	14	5	2,3	18,5	28,5	32	0,144	173-420-228
29,00:1	3,15	1	33,5	39,8	25	16	5	2,3	23	33	40	0,248	173-431-133
39,00:1	2,5	1	26,5	31,5	20	12	4	1,8	22,5	30,5	40	0,158	173-425-126
49,00:1	2	1	28	32	22,5	14	5	2,3	18,5	28,5	32	0,144	173-420-128
61,00:1	1,6	1	28	31,2	23,5	16	5	2,3	17	27	30	0,123	173-416-128
83,00:1	1,25	1	22,4	24,9	19	12	4	1,8	14,5	22,5	25	0,070	173-412-122

Sollten Sie andere Abmessungen benötigen, helfen Ihnen unsere Konstrukteure gerne weiter.

*If you need other dimensions - please contact our engineering department.*

\* $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl/ **Number of teeth - threads**;  $d_x^{**}$  ca.  $\varnothing$  St/**Bronze**;  $i$  = Übersetzungsverh./**ratio**

# Schneckenradsätze

## Worm gear units

### DIN 3975/3976

Gearing right hand  
**Worm**

171-.....  
 hardened/ground

172-.....  
 not hardened  
 not ground

Steel: 1.7131  
 (16 MnCr 5)

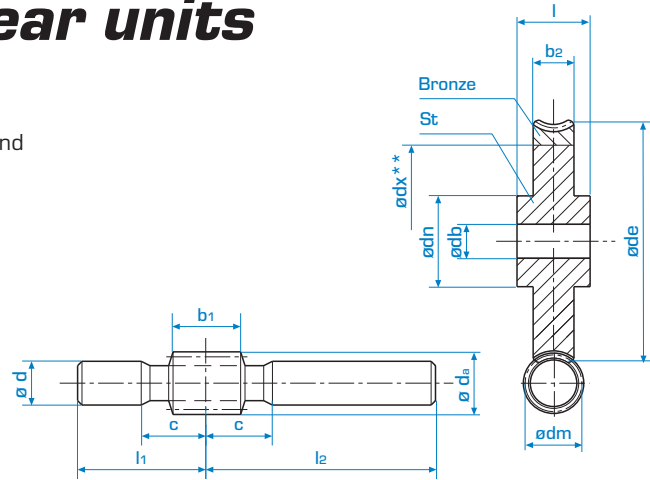
### DIN 3975/3976

Verzahnung rechtssteigend  
**Schneckenwelle**

171-.....  
 gehärtet/geschliffen

172-.....  
 nicht gehärtet  
 nicht geschliffen

Stahl: 1.7131  
 (16 MnCr 5)



Achsabstand

80 mm

Centre distance

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d$	$c$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	Bestell Nr. Part No.
7,5:1	4	4	40	48	32	50	90	170	50	1,81	171-540-440	172-540-440
10,0:1	3,15	4	33,5	39,8	32	46	90	170	46	1,61	171-531-433	172-531-433
12,5:1	2,5	4	33,5	38,5	32	42	90	170	46	1,63	171-525-433	172-525-433
15,0:1	4	2	40	48	32	42	90	170	50	1,82	171-540-240	172-540-240
20,0:1	3,15	2	33,5	39,8	32	42	90	170	46	1,61	171-531-233	172-531-233
25,0:1	2,5	2	33,5	38,5	32	42	90	170	46	1,63	171-525-233	172-525-233
30,0:1	4	1	40	48	32	42	90	170	50	1,82	171-540-140	172-540-140
40,0:1	3,15	1	33,5	39,8	32	42	90	170	46	1,61	171-531-133	172-531-133
50,0:1	2,5	1	33,5	38,5	32	42	90	170	46	1,63	171-525-133	172-525-133
62,0:1	2	1	35,5	39,5	32	35	90	170	38	1,67	171-520-135	172-520-135
82,0:1	1,6	1	28	31,2	30,5	35	90	170	36	1,42	171-516-128	172-516-128

### Worm wheel

176-.....

Specialbronze \*\*  
 Hub: Steel

175-.....

Cast iron

### Schneckenrad

176-.....

Spezialbronze \*\*  
 Nabe: Stahl

175-.....

Grauguß

i	Modul Module	$z_1^*$	$z^*$	$d_e$	$d_n$	$d_b$	$d_x^{**}$	$b_2$	$l$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,5:1	4	4	30	132	70	30	94	32	40	3,10	176-540-430	2,70	175-540-430
10,0:1	3,15	4	40	136	70	30	103	28	40	2,99	176-531-440	2,61	175-531-440
12,5:1	2,5	4	50	134	70	30	105	26	40	2,93	176-525-450	2,55	175-525-450
15,0:1	4	2	30	132	70	30	94	32	40	3,10	176-540-230	2,70	175-540-230
20,0:1	3,15	2	40	136	70	30	103	28	40	2,99	176-531-240	2,61	175-531-240
25,0:1	2,5	2	50	134	70	30	105	26	40	2,93	176-525-250	2,55	175-525-250
30,0:1	4	1	30	132	70	30	94	32	40	3,10	176-540-130	2,70	175-540-130
40,0:1	3,15	1	40	136	70	30	103	28	40	2,99	176-531-140	2,61	175-531-140
50,0:1	2,5	1	50	134	70	30	105	26	40	2,93	176-525-150	2,55	175-525-150
62,0:1	2	1	62	131	70	30	106	24	40	2,70	176-520-162	2,35	175-520-162
82,0:1	1,6	1	82	137	70	30	114	18	40	2,48	176-516-182	2,16	175-516-182

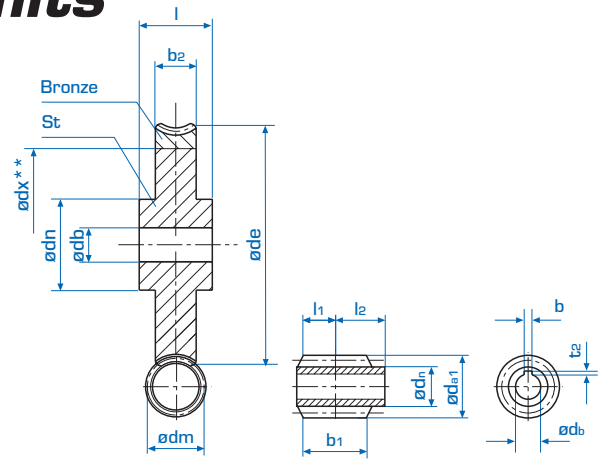
\*  $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl / Number of teeth - threads;  $d_x^{**}$  ca.  $\delta$  St / Bronze;  $i$  = Übersetzungsverh. / ratio

# Schneckenradsätze

## *Worm gear units*

**DIN 3975/3976**  
*Gearing right hand*  
**Bored worm**  
 Steel: 1.0503 (C 45)

DIN 3975/3976  
 Verzahnung rechtssteigend  
 Bohrungsschnecke  
 Stahl: 1.0503 (C 45)



Achsabstand

80 mm

*Centre distance*

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d_n$	$d_b$	b	$t_2$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,5:1	4	4	40	48	30	20	6	2,8	29,0	39,0	50	0,429	173-540-440
10,0:1	3,15	4	33,5	39,8	25	16	5	2,3	26,0	36,0	46	0,280	173-531-433
12,5:1	2,5	4	33,5	38,5	27	18	6	2,8	25,5	37,5	46	0,266	173-525-433
15,0:1	4	2	40	48	30	20	6	2,8	29,0	39,0	50	0,429	173-540-240
20,0:1	3,15	2	33,5	39,8	25	16	5	2,3	26,0	36,0	46	0,280	173-531-233
25,0:1	2,5	2	33,5	38,5	27	18	6	2,8	25,5	37,5	46	0,266	173-525-233
30,0:1	4	1	40	48	30	20	6	2,8	29,0	39,0	50	0,429	173-540-140
40,0:1	3,15	1	33,5	39,8	25	16	5	2,3	26,0	36,0	46	0,280	173-531-133
50,0:1	2,5	1	33,5	38,5	27	18	6	2,8	25,5	37,5	46	0,266	173-525-133
62,0:1	2	1	35,5	39,5	30	20	6	2,8	21,5	33,5	38	0,249	173-520-135
82,0:1	1,6	1	28	31,2	23,5	16	5	2,3	20,0	30,0	36	0,143	173-516-128

Sollten Sie andere Abmessungen benötigen, helfen Ihnen unsere Konstrukteure gerne weiter.

*If you need other dimensions - please contact our engineering department.*

\* $z$ ,  $z_1$ : Zähne - Gangzahl/ *Number of teeth - threads*;  $d_x^{**}$  ca.  $\varnothing$  St/ *Bronze*;  $i$  = Übersetzungsverh./ *ratio*

# Schneckenradsätze

## Worm gear units

### DIN 3975/3976

Gearing right hand

#### Worm

171-.....

hardened/ground

172-.....

not hardened

not ground

Steel: 1.7131

[16 MnCr 5]

### DIN 3975/3976

Verzahnung rechtssteigend

#### Schneckenwelle

171-.....

gehärtet/geschliffen

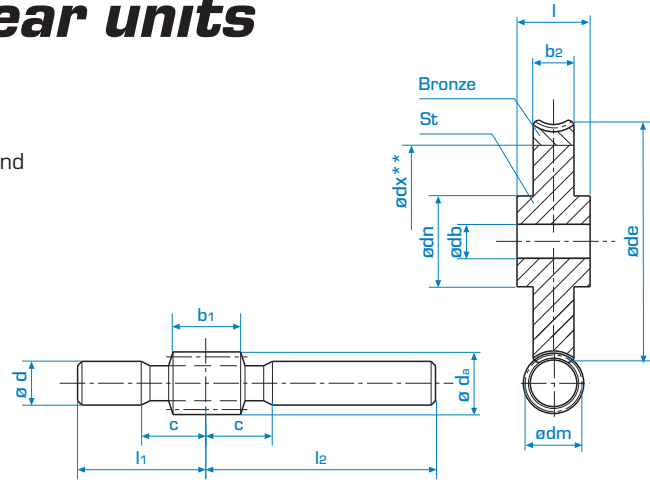
172-.....

nicht gehärtet

nicht geschliffen

Stahl: 1.7131

[16 MnCr 5]



Achsabstand

100 mm

Centre distance

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d$	$c$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	Bestell Nr. Part No.
7,5:1	5	4	50	60	37	40	130	220	60	3,39	171-650-450	172-650-450
10,0:1	4	4	40	48	37	45	130	220	54	2,94	171-640-440	172-640-440
12,5:1	3,15	4	42,5	48,8	37	45	130	220	50	3,07	171-631-442	172-631-442
15,0:1	5	2	50	60	37	40	130	220	60	3,39	171-650-250	172-650-250
20,0:1	4	2	40	48	37	45	130	220	54	2,98	171-640-240	172-640-240
25,0:1	3,15	2	42,5	48,8	37	45	130	220	50	3,07	171-631-242	172-631-242
30,0:1	5	1	50	60	37	40	130	220	60	3,39	171-650-150	172-650-150
40,0:1	4	1	40	48	37	45	130	220	54	2,98	171-640-140	172-640-140
50,0:1	3,15	1	42,5	48,8	37	45	130	220	50	3,07	171-631-142	172-631-142
63,0:1	2,5	1	42,5	47,5	37	40	130	220	45	3,07	171-625-142	172-625-142
82,0:1	2	1	35,5	39,5	37	40	130	220	42	2,88	171-620-135	172-620-135

### Worm wheel

176-.....

Specialbronze \*\*

Hub: Steel

175-.....

Cast iron

### Schneckenrad

176-.....

Spezialbronze \*\*

Nabe: Stahl

175-.....

Grauguß

i	Modul Module	$z_1^*$	$z^*$	$d_e$	$d_n$	$d_b$	$d_x^{**}$	$b_2$	$l$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,5:1	5	4	30	165	85	40	120	40	50	5,98	176-650-430	5,20	175-650-430
10,0:1	4	4	40	172	85	40	134	34	50	6,06	176-640-440	5,29	175-640-440
12,5:1	3,15	4	50	167	85	40	134	32	50	5,65	176-631-450	4,93	175-631-450
15,0:1	5	2	30	165	85	40	120	40	50	5,98	176-650-230	5,20	175-650-230
20,0:1	4	2	40	172	85	40	134	34	50	6,06	176-640-240	5,29	175-640-240
25,0:1	3,15	2	50	167	85	40	134	32	50	5,65	176-631-250	4,93	175-631-250
30,0:1	5	1	30	165	85	40	120	40	50	5,98	176-650-130	5,20	175-650-130
40,0:1	4	1	40	172	85	40	134	34	50	6,06	176-640-140	5,29	175-640-140
50,0:1	3,15	1	50	167	85	40	134	32	50	5,65	176-631-150	4,93	175-631-150
63,0:1	2,5	1	63	165	85	40	137	28	50	5,16	176-625-163	4,50	175-625-163
82,0:1	2	1	82	170,5	85	40	146	24	50	5,07	176-620-182	4,41	175-620-182

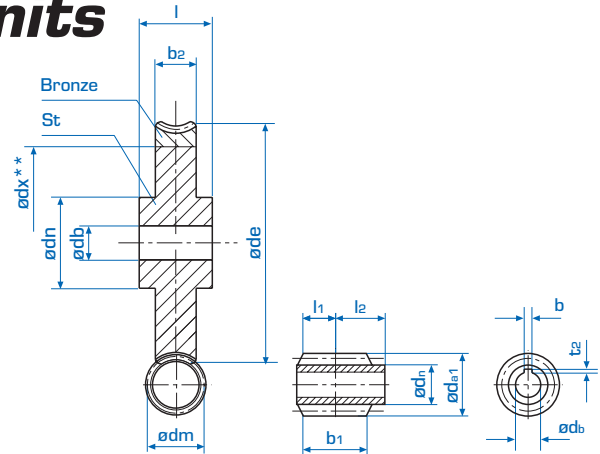
\* $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl / Number of teeth - threads;  $d_x^{**}$  ca.  $\varnothing$  St / Bronze;  $i$  = Übersetzungsverh. / ratio

# Schneckenradsätze

## ***Worm gear units***

**DIN 3975/3976**  
*Gearing right hand*  
**Bored worm**  
 Steel: 1.0503 (C 45)

**DIN 3975/3976**  
 Verzahnung rechtssteigend  
 Bohrungsschnecke  
 Stahl: 1.0503 (C 45)



Achsabstand

100 mm

*Centre distance*

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d_n$	$d_b$	b	$t_2$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,5:1	5	4	50	60	37,5	26	8	3,3	35	50	60	0,776	173-650-450
10,0:1	4	4	40	48	30	20	6	2,8	31	42	54	0,451	173-640-440
12,5:1	3,15	4	42,5	48,8	34,5	24	8	3,3	28	44	50	0,450	173-631-442
15,0:1	5	2	50	60	37,5	26	8	3,3	35	50	60	0,776	173-650-250
20,0:1	4	2	40	48	30	20	6	2,8	31	42	54	0,451	173-640-240
25,0:1	3,15	2	42,5	48,8	34,5	24	8	3,3	28	44	50	0,450	173-631-242
30,0:1	5	1	50	60	37,5	26	8	3,3	35	50	60	0,776	173-650-150
40,0:1	4	1	40	48	30	20	6	2,8	31	42	54	0,451	173-640-140
50,0:1	3,15	1	42,5	48,8	34,5	24	8	3,3	28	44	50	0,450	173-631-142
63,0:1	2,5	1	42,5	47,5	35,5	26	8	3,3	25	41	45	0,385	173-625-142
82,0:1	2	1	35,5	39,5	30	20	6	2,8	23,5	35,5	42	0,270	173-620-135

Sollten Sie andere Abmessungen benötigen, helfen Ihnen unsere Konstrukteure gerne weiter.

*If you need other dimensions - please contact our engineering department.*

\* $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl/ *Number of teeth - threads*;  $d_x^{**}$  ca. ø St/ *Bronze*;  $i$  = Übersetzungsverh./ *ratio*

# Schneckenradsätze

## Worm gear units

### DIN 3975/3976

Gearing right hand  
Worm

171-...-...  
hardened/ground

172-...-...  
not hardened  
not ground

Steel: 1.7131  
[16 MnCr 5]

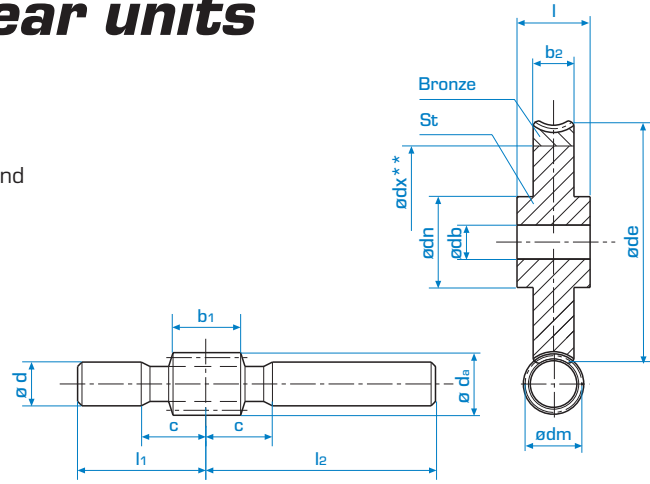
### DIN 3975/3976

Verzahnung rechtssteigend  
Schneckenwelle

171-...-...  
gehärtet/geschliffen

172-...-...  
nicht gehärtet  
nicht geschliffen

Stahl: 1.7131  
[16 MnCr 5]



Achsabstand

125 mm

Centre distance

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d$	$c$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	6,3	4	63	75,6	47,5	50	150	250	86	6,52	171-763-463	172-763-463
10,00:1	5	4	50	60	50	68	150	250	69	5,89	171-750-450	172-750-450
12,50:1	4	4	50	58	50	56	150	250	60	6,02	171-740-450	172-740-450
14,50:1	6,3	2	63	75,6	50	68	150	250	86	6,91	171-763-263	172-763-263
20,00:1	5	2	50	60	50	56	150	250	69	5,99	171-750-250	172-750-250
25,00:1	4	2	50	58	50	56	150	250	60	6,02	171-740-250	172-740-250
29,00:1	6,3	1	63	75,6	50	62	150	250	86	6,89	171-763-163	172-763-163
40,00:1	5	1	50	60	50	56	150	250	69	5,99	171-750-150	172-750-150
50,00:1	4	1	50	58	50	56	150	250	60	6,02	171-740-150	172-740-150
62,00:1	3,15	1	53	59,3	50	50	150	250	60	6,19	171-731-153	172-731-153
83,00:1	2,5	1	42,5	47,5	47	50	150	250	50	5,18	171-725-142	172-725-142

### Worm wheel

176-...-...

Specialbronze \*\*  
Hub: Steel

175-...-...

Cast iron

### Schneckenrad

176-...-...

Spezialbronze \*\*  
Nabe: Stahl

175-...-...

Grauguß

i	Modul Module	$z_1^*$	$z^*$	$d_e$	$d_n$	$d_b$	$d_x^{**}$	$b_2$	$l$	[kg]	Bestell Nr. Part No.	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	6,3	4	29	206	100	50	148	50	60	11,33	176-763-429	9,87	175-763-429
10,00:1	5	4	40	215	100	50	170	40	60	11,05	176-750-440	9,61	175-750-440
12,50:1	4	4	50	212	100	50	174	34	60	10,25	176-740-450	8,93	175-740-450
14,50:1	6,3	2	29	206	100	50	148	50	60	11,33	176-763-229	9,87	175-763-229
20,00:1	5	2	40	215	100	50	170	40	60	11,05	176-750-240	9,61	175-750-240
25,00:1	4	2	50	212	100	50	174	34	60	10,25	176-740-250	8,93	175-740-250
29,00:1	6,3	1	29	206	100	50	148	50	60	11,33	176-763-129	9,87	175-763-129
40,00:1	5	1	40	215	100	50	170	40	60	11,05	176-750-140	9,61	175-750-140
50,00:1	4	1	50	212	100	50	174	34	60	10,25	176-740-150	8,93	175-740-150
62,00:1	3,15	1	62	206,5	100	50	174	34	60	9,55	176-731-162	8,32	175-731-162
83,00:1	2,5	1	83	215	100	50	186	28	60	9,19	176-725-183	7,95	175-725-183

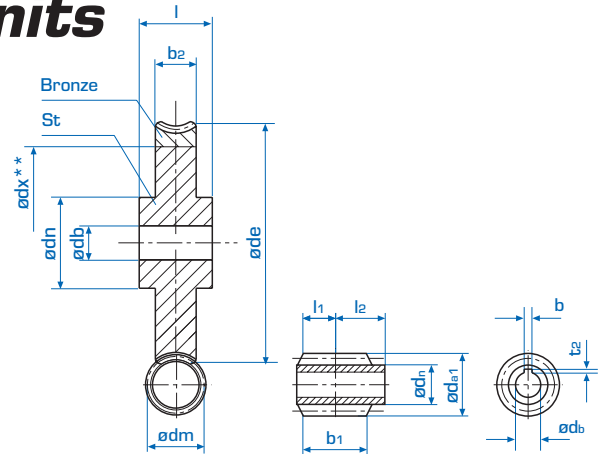
\* $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl / Number of teeth - threads;  $d_x^{**}$  ca.  $\varnothing$  St / Bronze;  $i$  = Übersetzungsverh. / ratio

# Schneckenradsätze

## *Worm gear units*

**DIN 3975/3976**
*Gearing right hand*
**Bored worm**
**Steel: 1.0503 (C 45)**
**DIN 3975/3976**

Verzahnung rechtssteigend

**Bohrungsschnecke**
**Stahl: 1.0503 (C 45)**


Achsabstand

125 mm

*Centre distance*

i	Modul Module	$z_1^*$	$d_m$	$d_a$	$d_n$	$d_b$	b	$t_2$	$l_1$	$l_2$	$b_1$	[kg]	Bestell Nr. Part No.
7,25:1	6,3	4	63	75,6	47	32	10	3,3	49,0	68,0	86	1,78	173-763-463
10,00:1	5	4	50	60	37	26	8	3,3	39,5	54,5	69	0,882	173-750-450
12,50:1	4	4	50	58	40	30	8	3,3	34,0	50,0	60	0,675	173-740-450
14,50:1	6,3	2	63	75,6	47	32	10	3,3	49,0	68,0	86	1,78	173-763-263
20,00:1	5	2	50	60	37	26	8	3,3	39,5	54,5	69	0,882	173-750-250
25,00:1	4	2	50	58	40	30	8	3,3	34,0	50,0	60	0,675	173-740-250
29,00:1	6,3	1	63	75,6	47	32	10	3,3	49,0	68,0	86	1,78	173-763-163
40,00:1	5	1	50	60	37	26	8	3,3	39,5	54,5	69	0,882	173-750-150
50,00:1	4	1	50	58	40	30	8	3,3	34,0	50,0	60	0,675	173-740-150
62,00:1	3,15	1	53	59,3	45	32	10	3,3	33,0	53,0	60	0,813	173-731-153
83,00:1	2,5	1	42,5	47,5	36	26	8	3,3	27,5	43,5	50	0,419	173-725-142

Sollten Sie andere Abmessungen benötigen, helfen Ihnen unsere Konstrukteure gerne weiter.

*If you need other dimensions - please contact our engineering department.*

 \*  $z, z_1$ : Zähne - Gangzahl / *Number of teeth - threads*;  $d_x^{**}$  ca. ø St / *Bronze*;  $i$  = Übersetzungsverh. / *ratio*

# Schneckenradsätze

## *Worm gears units*

### Performance data I

**Worm threads are not hardened**  
**Worm wheel: special bronze**

### Leistungsdaten I

Schneckenwelle ohne Wärmebehandlung (nicht gehärtet)  
 Schneckenrad: Spezialbronze

### Information

$i_N$	$n_1$	$n_2$	a 50			a 63			a 80			a 100			a 125		
			$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*
	$[\text{min}^{-1}]$	$[\text{min}^{-1}]$	[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]	
<b>7,5</b>	1400	186	38	0,97	0,77	71	1,75	0,80	130	3,0	0,82	230	5,2	0,84	400	9,3	0,85
	700	93	48	0,62	0,76	94	1,15	0,79	175	2,0	0,81	320	3,7	0,83	560	6,6	0,84
	350	47	58	0,39	0,74	110	0,71	0,77	220	1,3	0,79	390	2,3	0,81	730	4,3	0,83
	150	20	64	0,19	0,71	130	0,37	0,74	250	0,68	0,76	480	1,2	0,78	900	2,4	0,80
	Start		90	-	(0,67)	190	-	(0,67)	380	-	(0,67)	750	-	(0,67)	1450	-	(0,67)
<b>10</b>	1400	140	38	0,75	0,76	71	1,3	0,79	135	2,4	0,81	230	4,0	0,83	400	6,8	0,84
	700	70	47	0,48	0,75	90	0,85	0,78	175	1,55	0,80	310	2,7	0,82	560	4,7	0,83
	350	35	54	0,28	0,73	105	0,50	0,76	210	0,97	0,78	390	1,75	0,80	710	3,1	0,81
	150	15	60	0,14	0,69	120	0,26	0,72	240	0,50	0,74	450	0,91	0,76	850	1,65	0,78
	Start		80	-	(0,66)	170	-	(0,67)	350	-	(0,67)	680	-	(0,67)	1320	-	(0,67)
<b>12,5</b>	1400	112	33	0,54	0,73	61	0,94	0,76	115	1,7	0,78	200	2,9	0,80	360	5,0	0,82
	700	56	41	0,34	0,72	78	0,61	0,75	150	1,1	0,77	270	1,9	0,79	500	3,5	0,81
	350	28	47	0,20	0,70	91	0,36	0,73	180	0,69	0,75	330	1,2	0,77	630	2,3	0,79
	150	12	54	0,11	0,66	105	0,19	0,70	210	0,36	0,71	390	0,66	0,73	750	1,2	0,75
	Start		74	-	(0,62)	150	-	(0,63)	300	-	(0,63)	590	-	(0,63)	1150	-	(0,65)
<b>15</b>	1400	93	48	0,69	0,67	83	1,15	0,71	160	2,0	0,74	280	3,5	0,76	490	6,1	0,79
	700	47	58	0,43	0,66	110	0,78	0,70	210	1,35	0,73	390	2,5	0,75	700	4,4	0,78
	350	23	68	0,27	0,63	130	0,48	0,67	260	0,82	0,70	480	1,6	0,72	890	2,9	0,75
	150	10	77	0,13	0,59	150	0,25	0,63	300	0,47	0,65	570	0,87	0,67	1100	1,25	0,69
	Start		110	-	(0,54)	220	-	(0,54)	440	-	(0,55)	880	-	(0,55)	1750	-	(0,55)
<b>20</b>	1400	70	45	0,52	0,65	88	0,94	0,69	160	1,6	0,72	280	2,7	0,75	500	4,7	0,77
	700	35	55	0,32	0,64	110	0,60	0,68	210	1,05	0,71	380	1,85	0,74	690	3,2	0,76
	350	18	63	0,19	0,62	125	0,35	0,66	240	0,62	0,69	460	1,15	0,72	850	2,0	0,74
	150	7,5	71	0,10	0,58	140	0,18	0,62	280	0,33	0,65	540	0,62	0,67	1000	1,1	0,69
	Start		100	-	(0,53)	200	-	(0,54)	400	-	(0,55)	800	-	(0,55)	1550	-	(0,55)
<b>25</b>	1400	56	37	0,35	0,62	68	0,61	0,66	140	1,15	0,69	240	1,9	0,72	440	3,4	0,74
	700	28	50	0,24	0,61	90	0,40	0,65	170	0,72	0,68	320	1,3	0,70	600	2,3	0,73
	350	14	58	0,15	0,58	105	0,24	0,62	210	0,46	0,65	390	0,84	0,67	740	1,5	0,71
	150	6	63	0,08	0,52	120	0,13	0,55	240	0,25	0,58	460	0,47	0,60	890	0,88	0,62
	Start		85	-	(0,47)	170	-	(0,48)	350	-	(0,48)	680	-	(0,49)	1350	-	(0,50)

\*Mittlerer Getriebewirkungsgrad nach dem Einlaufen/ *Average gearbox efficiency after start-up*  
 $[\text{min}^{-1}] = R. P. M.$

# Schneckenradsätze

## *Worm gears units*

**Performance data I**  
**Worm threads are not hardened**  
**Worm wheel: special bronze**

**Leistungsdaten I**  
 Schneckenwelle ohne Wärmebehandlung (nicht gehärtet)  
 Schneckenrad: Spezialbronze

### Information

$i_N$	$n_1$	$n_2$	a 50			a 63			a 80			a 100			a 125		
			$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*
	[min <sup>-1</sup> ]	[min <sup>-1</sup> ]	[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]	
<b>30</b>	1400	47	49	0,45	0,53	93	0,82	0,56	180	1,45	0,59	320	2,5	0,62	560	4,2	0,65
	700	23	61	0,29	0,51	120	0,54	0,55	240	0,99	0,58	440	1,7	0,61	780	3,0	0,64
	350	12	71	0,18	0,48	145	0,34	0,53	290	0,63	0,55	540	1,1	0,58	1000	2,0	0,62
	150	5	79	0,10	0,42	170	0,20	0,46	340	0,34	0,50	630	0,60	0,53	1200	1,1	0,57
	Start		110	-	(0,37)	240	-	(0,37)	510	-	(0,39)	1000	-	(0,39)	1950	-	(0,39)
<b>40</b>	1400	35	49	0,36	0,51	91	0,61	0,55	170	1,05	0,58	320	1,9	0,61	560	3,1	0,64
	700	18	60	0,23	0,49	110	0,38	0,53	230	0,74	0,56	430	1,3	0,59	780	2,2	0,63
	350	9	70	0,14	0,46	130	0,24	0,50	270	0,46	0,53	530	0,85	0,56	990	1,5	0,60
	150	4	78	0,08	0,41	145	0,14	0,44	310	0,26	0,47	610	0,47	0,50	1130	0,82	0,53
	Start		105	-	(0,36)	210	-	(0,37)	440	-	(0,37)	900	-	(0,39)	1750	-	(0,39)
<b>50</b>	1400	28	41	0,27	0,44	74	0,46	0,47	150	0,85	0,51	250	1,3	0,54	480	2,4	0,58
	700	14	53	0,19	0,42	98	0,31	0,46	190	0,55	0,50	340	0,92	0,53	660	1,65	0,57
	350	7	62	0,11	0,40	115	0,19	0,43	220	0,33	0,48	420	0,59	0,51	810	1,05	0,50
	150	3	68	0,06	0,35	130	0,11	0,38	260	0,19	0,42	500	0,34	0,45	980	0,63	0,48
	Start		90	-	(0,30)	180	-	(0,31)	370	-	(0,32)	740	-	(0,33)	1500	-	(0,35)
<b>62</b>	1400	23	36	0,22	0,37	67	0,39	0,41	120	0,63	0,44	210	1,0	0,47	390	1,8	0,50
	700	11	44	0,14	0,36	84	0,24	0,40	160	0,43	0,43	290	0,72	0,46	530	1,25	0,49
	350	5,6	52	0,09	0,34	99	0,15	0,38	190	0,27	0,41	360	0,47	0,43	670	0,78	0,46
	150	2,5	56	0,04	0,31	110	0,08	0,33	210	0,14	0,36	420	0,27	0,38	800	0,50	0,40
	Start		75	-	(0,26)	155	-	(0,27)	320	-	(0,27)	630	-	(0,27)	1250	-	(0,28)
<b>82</b>	1400	17	34	0,16	0,37	64	0,28	0,39	120	0,50	0,42	220	0,86	0,45	350	1,25	0,48
	700	8,5	42	0,10	0,36	78	0,18	0,37	150	0,32	0,41	280	0,55	0,45	490	0,90	0,47
	350	4,3	47	0,06	0,34	92	0,11	0,35	180	0,20	0,39	330	0,34	0,42	590	0,58	0,44
	150	1,8	52	0,03	0,30	100	0,06	0,32	200	0,11	0,34	360	0,18	0,37	700	0,34	0,38
	Start		70	-	(0,26)	140	-	(0,26)	290	-	(0,27)	560	-	(0,27)	1050	-	(0,27)

\* Mittlerer Getriebewirkungsgrad nach dem Einlaufen / *Average gearbox efficiency after start-up*  
 [min<sup>-1</sup>] = R. P. M.

# Schneckenradsätze

## *Worm gears units*

### Performance data II

*Worms case hardened and ground threads  
Worm wheel: special bronze*

### Leistungsdaten II

Schneckenwelle eisatzgehärtet  
Schneckenflanken geschliffen  
Schneckenrad: Spezialbronze

### Information

$i_N$	$n_1$	$n_2$	a 50			a 63			a 80			a 100			a 125		
			$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*
	[min <sup>-1</sup> ]	[min <sup>-1</sup> ]	[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]	
7,5	1400	186	71	1,7	0,82	130	3,0	0,85	240	5,3	0,87	410	8,9	0,88	740	16	0,90
	700	93	90	1,1	0,80	170	2,0	0,83	320	3,6	0,86	580	6,4	0,87	1000	11	0,89
	350	47	100	0,65	0,78	200	1,2	0,80	400	2,3	0,83	730	4,1	0,85	1300	7,6	0,87
	150	20	115	0,35	0,73	230	0,65	0,75	460	1,2	0,78	870	2,2	0,80	1650	4,2	0,83
	Start		210	-	(0,67)	450	-	(0,67)	820	-	(0,67)	1600	-	(0,67)	3150	-	(0,67)
10	1400	140	69	1,3	0,81	130	2,3	0,84	240	4,0	0,86	420	6,9	0,87	740	12	0,89
	700	70	88	0,85	0,79	160	1,5	0,82	320	2,7	0,84	560	4,7	0,86	1030	8,4	0,88
	350	35	97	0,50	0,75	190	0,90	0,79	380	1,7	0,81	710	3,1	0,83	1300	5,4	0,86
	150	15	110	0,25	0,71	210	0,45	0,74	440	0,9	0,76	820	1,6	0,78	1550	2,9	0,81
	Start		190	-	(0,66)	360	-	(0,67)	680	-	(0,67)	1300	-	(0,67)	2450	-	(0,67)
12,5	1400	112	60	0,90	0,79	120	1,7	0,81	210	2,9	0,84	360	4,8	0,86	670	8,8	0,87
	700	56	75	0,60	0,76	150	1,1	0,79	270	1,9	0,82	490	3,3	0,84	910	6,1	0,86
	350	28	86	0,35	0,73	170	0,65	0,76	330	1,2	0,79	600	2,1	0,81	1150	3,9	0,84
	150	12	98	0,19	0,67	190	0,35	0,70	380	0,65	0,73	710	1,1	0,75	1350	2,1	0,78
	Start		130	-	(0,62)	270	-	(0,63)	610	-	(0,63)	1100	-	(0,63)	1850	-	(0,65)
15	1400	93	87	1,1	0,74	150	1,9	0,77	290	3,5	0,80	510	5,9	0,82	900	10	0,85
	700	47	115	0,80	0,71	200	1,3	0,75	390	2,4	0,70	710	4,2	0,80	1250	7,4	0,83
	350	23	125	0,45	0,67	230	0,82	0,71	470	1,5	0,74	870	2,7	0,76	1600	5,0	0,80
	150	10	140	0,24	0,61	270	0,45	0,64	550	0,85	0,67	1000	1,5	0,70	1950	2,8	0,74
	Start		230	-	(0,54)	480	-	(0,54)	880	-	(0,55)	1700	-	(0,55)	3350	-	(0,55)
20	1400	70	82	0,85	0,71	160	1,55	0,75	290	2,6	0,78	520	4,6	0,81	910	8,0	0,82
	700	35	100	0,55	0,68	190	1,0	0,72	370	1,75	0,76	700	3,2	0,79	1250	5,6	0,81
	350	18	115	0,34	0,64	230	0,63	0,68	440	1,1	0,72	850	2,0	0,75	1550	3,5	0,78
	150	7,5	130	0,17	0,59	250	0,32	0,63	520	0,6	0,66	990	1,1	0,68	1800	2,0	0,71
	Start		200	-	(0,53)	390	-	(0,54)	730	-	(0,54)	1400	-	(0,55)	2550	-	(0,55)
25	1400	56	70	0,60	0,67	120	1,0	0,70	250	1,9	0,74	420	3,1	0,77	800	5,8	0,79
	700	28	90	0,42	0,64	160	0,70	0,68	320	1,3	0,71	570	2,2	0,74	1100	4,1	0,77
	350	14	105	0,25	0,60	190	0,45	0,63	380	0,81	0,67	710	1,45	0,70	1300	2,6	0,73
	150	6	115	0,13	0,53	210	0,24	0,56	440	0,45	0,60	830	0,82	0,62	1550	1,5	0,65
	Start		140	-	(0,47)	280	-	(0,48)	630	-	(0,48)	1100	-	(0,49)	1950	-	(0,50)

\* Mittlerer Getriebewirkungsgrad nach dem Einlaufen / *Average gearbox efficiency after start-up*  
 [min<sup>-1</sup>] = R. P. M.

# Schneckenradsätze

## *Worm gears units*

### Performance data II

*Worms case hardened and ground threads*  
*Worm wheel: special bronze*

### Leistungsdaten II

Schneckenwelle eisatzgehärtet  
 Schneckenflanken geschliffen  
 Schneckenrad: Spezialbronze

### Information

$i_N$	$n_1$	$n_2$	a 50			a 63			a 80			a 100			a 125		
			$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*	$M_{dN}$	$P_N$	*
	[min <sup>-1</sup> ]	[min <sup>-1</sup> ]	[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]		[Nm]	[kW]	
30	1400	47	90	0,75	0,59	170	1,3	0,63	330	2,3	0,67	580	3,9	0,71	1000	6,8	0,73
	700	23	110	0,48	0,56	220	0,92	0,59	440	1,65	0,63	800	2,8	0,68	1400	4,9	0,71
	350	12	130	0,31	0,51	260	0,58	0,54	530	1,05	0,59	970	1,8	0,64	1800	3,3	0,67
	150	5	140	0,17	0,44	300	0,34	0,48	610	0,60	0,52	1150	1,0	0,56	2200	1,95	0,60
	Start		230	-	(0,37)	480	-	(0,37)	880	-	(0,39)	1700	-	(0,39)	3350	-	(0,39)
40	1400	35	90	0,60	0,57	165	1,0	0,61	320	1,75	0,65	580	3,0	0,69	1000	5,1	0,71
	700	18	110	0,40	0,53	200	0,63	0,58	410	1,2	0,62	780	2,1	0,66	1400	3,6	0,69
	350	9	125	0,24	0,49	230	0,40	0,53	490	0,77	0,57	950	1,4	0,61	1700	2,4	0,64
	150	4	140	0,13	0,42	260	0,22	0,46	570	0,44	0,50	1100	0,8	0,53	2050	1,4	0,56
	Start		200	-	(0,36)	390	-	(0,37)	730	-	(0,37)	1400	-	(0,39)	2600	-	(0,39)
50	1400	28	75	0,43	0,52	135	0,70	0,56	270	1,3	0,60	460	2,0	0,64	890	3,8	0,67
	700	14	97	0,30	0,49	175	0,50	0,52	340	0,87	0,56	630	1,5	0,60	1200	2,7	0,64
	350	7	110	0,20	0,44	210	0,32	0,47	410	0,58	0,51	770	1,0	0,55	1450	1,8	0,59
	150	3	120	0,11	0,36	220	0,18	0,39	480	0,34	0,43	910	0,6	0,47	1570	1,05	0,50
	Start		140	-	(0,30)	280	-	(0,31)	630	-	(0,32)	1100	-	(0,33)	1950	-	(0,35)
62	1400	23	65	0,32	0,45	120	0,60	0,48	220	0,98	0,52	390	1,6	0,56	710	2,7	0,60
	700	11	80	0,22	0,41	150	0,40	0,44	290	0,70	0,48	530	1,1	0,53	970	2,0	0,57
	350	5,6	88	0,13	0,37	175	0,26	0,40	340	0,44	0,44	620	0,73	0,48	1200	1,35	0,52
	150	2,5	88	0,06	0,32	180	0,13	0,34	340	0,22	0,37	620	0,38	0,40	1250	0,72	0,43
	Start		110	-	(0,26)	220	-	(0,27)	430	-	(0,27)	800	-	(0,27)	1550	-	(0,28)
82	1400	17	62	0,24	0,45	115	0,43	0,47	220	0,77	0,50	390	1,25	0,54	650	1,9	0,58
	700	8,5	66	0,14	0,41	120	0,23	0,44	230	0,43	0,47	500	0,86	0,51	880	1,35	0,56
	350	4,3	66	0,08	0,36	120	0,13	0,39	230	0,24	0,42	500	0,47	0,46	900	0,78	0,50
	150	1,8	66	0,04	0,31	120	0,06	0,33	230	0,12	0,36	500	0,24	0,38	900	0,40	0,41
	Start		80	-	(0,26)	150	-	(0,26)	300	-	(0,27)	600	-	(0,27)	1100	-	(0,27)

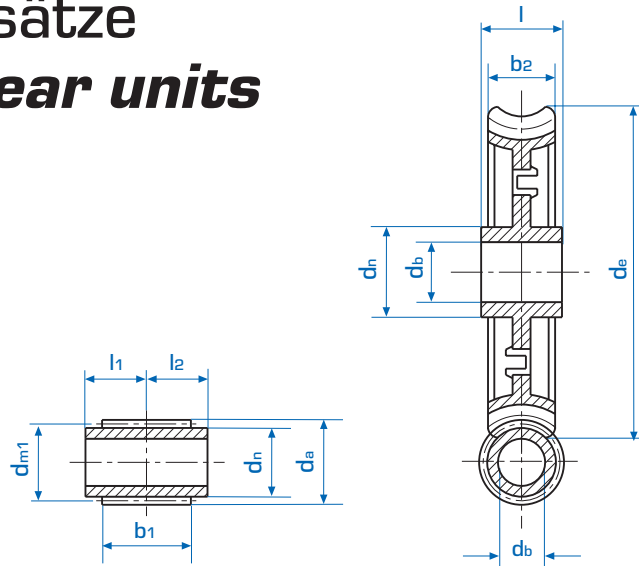
\* Mittlerer Getriebewirkungsgrad nach dem Einlaufen / *Average gearbox efficiency after start-up*  
 [min<sup>-1</sup>] = R. P. M.

# Schneckenradsätze

## Worm gear units

**Worm wheel**  
**Polyamide injection**  
**moulded**  
**Worm**  
 GD-ZnAl4Cu1

Schneckenrad  
 Polyamid gespritzt  
 Schneckenwelle  
 GD-ZnAl4Cu1



Schneckenrad/Worm wheel

Bohrungsschnecke rechtssteigend  
 Bored worm right hand

											Bestell Nr. Part No.								Bestell Nr. Part No.	
a	i	m	z <sub>1</sub> *	z*	d <sub>e</sub>	d <sub>n</sub>	d <sub>b</sub>	b <sub>2</sub>	l		d <sub>m1</sub>	d <sub>a</sub>	d <sub>n</sub>	d <sub>b</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>			
30	40	1	1	40	45	19	12	16	28	178-010-140	20	22	17	10	17	17	17			173-010-120
56	40	2	1	40	87	29	20	25	36	178-020-140	32	36	26	14	27	27	34			173-020-132

\*z, z<sub>1</sub>: Zähne-Gangzahl/Number of teeth-threads

### Information

*With WMH-Standard Worms the extension shafts are soft and can be machined to suit specific requirements as can the bore of the worm wheel. The worms without shafts are made from steel 1.0503 (C 45) and are bored and keywayed to DIN 6885. The worm wheels are made from a high quality special bronze which has excellent low friction properties. For normal applications Cast Iron can be used. When selecting the size of gear the output power has to be multiplied by the factors: operating factor, safety factor, position factor and time factor for intermittent operation. This calculation will give the output power for use with the performance data sheets I and II so that the size of gear can be selected.*

### Information

Bei WMH-Standard-Schneckenradsätzen sind die Wellenzapfen bei beiden Ausführungen weich und können nachträglich den Erfordernissen entsprechend weiter bearbeitet werden.  
 Die Bohrungsschnecken werden aus Werkstoff 1.0503 (C 45) mit Keilnute nach DIN 6885 Blatt 1 ausgeführt. Für die Schneckenräder wird eine hochwertige Spezialbronze mit besonders guten Gleiteigenschaften oder für untergeordnete Zwecke Grauguß verwendet.  
 Bei der überschlägigen Überprüfung der Übertragungsleistung, sind die zu übertragenden Leistungen mit dem Betriebsfaktor, dem Sicherheitsfaktor, mit dem Lagefaktor für die Schneckenanordnung, sowie mit dem Zeitfaktor für Aussetzbetrieb zu multiplizieren. Daraus ergibt sich die Leistung, die für das jeweilige Getriebe aus den Leistungsdaten I und II ermittelt werden kann.

Sollten Sie andere Abmessungen benötigen, helfen Ihnen unsere Konstrukteure gerne weiter.

*If you need other dimensions - please contact our engineering department.*